

Baoli

KBE 18-20Li



Baoli

1.1	Fabricante		KION BAOLI
1.2	Modelo		KBE 20Li G1
1.3	Tipo de alimentación: eléctrica, Diésel, gasolina, LPG		Eléctrica
1.4	Manejo: manual, acompañante, de pie, sentado, recoge pedidos		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q (t)	2,0
1.6	Distancia del centro de gravedad de la carga	c (mm)	500
1.8	Distancia al centro del eje frontal	x (mm)	425
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1405
2.1	Peso propio	Kg	3431
2.2	Eje de carga, cargado delante/detrás	Kg	4795/676
2.3	Eje de carga, descargado delante/detrás	Kg	1414/2017
3.1	Ruedas: goma, superelásticas, neumáticas, poliuretano		S/E
3.2	Tamaño de ruedas delanteras		23X9-10
3.3	Tamaño de ruedas traseras		5,00-8/3,50
3.5	Ruedas, número delante/detrás (× = ruedas motrices)		2x/2
3.6	Ancho entre rodillos delantero	b10 (mm)	975
3.7	Ancho entre ruedas trasero	b11 (mm)	900
4.1	Inclinación del mástil, adelante/atrás	α/β (°)	6/10
4.2	Altura de replegado	h1 (mm)	2062
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	150
4.4	Elevación	h3 (mm)	3000
4.5	Altura total desplegado	h4 (mm)	4040
4.7	Altura del tejadillo	h6 (mm)	2150
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	1169
4.12	Altura del gancho de remolque	h10 (mm)	639
4.19	Longitud total	l1 (mm)	3394
4.20	Longitud hasta el frontal de horquillas	l2 (mm)	2194
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	1210
4.22	Medidas de horquillas	s/e/l (mm)	40x80x1200
4.23	Porta horquillas ISO 2328 clase/formato A,B		II A
4.24	Ancho del porta horquillas	b3 (mm)	1040
4.31	Altura libre al suelo debajo del mástil (con carga)	m1 (mm)	103
4.32	Altura libre al suelo en el centro del chasis (con carga)	m2 (mm)	113
4.34.1	Pasillo de trabajo para palés 1000X1200 transversal	Ast (mm)	3595
4.34.2	Pasillo de trabajo para palés 800X1200 longitudinal	Ast (mm)	3795
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1970
4.36	Distancia mínima del punto de giro desde el eje central	b13 (mm)	536
5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	15/15
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,310/0,470
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,320/0,470
5.8	Máxima rampa superable, con/sin carga	%	18/20
5.10	Freno de servicio		Mec./Hidr.
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min	kW	10.2
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	11.5
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	80 / 228
6.5	Peso de la batería	kg	210
6.6	Consumo de energía conforme con el ciclo VDI	kWh/h	4.7
10.1	Presión de aceite para implementos	bar	185
10.7	Nivel de presión acústica en el puesto del conductor	dB (A)	66

KBE 20Li G1								
Tipo de mástil	H3	Capacidad nominal - cdg 500 mm	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral integrado	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral colgado	H1	H4	H2	Ángulo de inclinación ad/at
VM Tele	3000	2000	2000	1750	2076	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2226	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2326	4540	150	6/7
	4000	2000	1820	1590	2576	5040	150	6/7
	4500	1700	1470	1280	2826	5540	150	6/7
	5000	1300	1150	1000	3126	6040	150	6/7
VFM NiHo	3000	2000	2000	1750	2041	3651	1385	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	3951	1535	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4151	1635	6/7
	4000	2000	1820	1590	2541	4651	1885	6/7
VFHM Triple	4250	1860	1660	1430	2041	4901	1385	6/7
	4550	1720	1520	1290	2141	5201	1485	6/7
	4700	1650	1440	1230	2191	5351	1535	6/7
	4850	1580	1370	1160	2241	5501	1585	6/7
	5000	1520	1300	1100	2291	5651	1635	6/7
	5500	1290	1060	870	2541	6151	1885	6/7
	6000	1060	820	650	2791	6651	2135	6/7
	6500	850	600	450	3041	7151	2385	6/7

KBE 18-20Li



La KBE 18Li y KBE 20Li, con una capacidad de carga de 1,8 a 2,0 toneladas y una altura máxima de elevación de 6,5 metros, son ideales para la logística e industrias, especialmente en espacios interiores, gracias a sus cero emisiones y bajos niveles de ruido. Estas carretillas se destacan en operaciones de servicio ligero a mediano, con un diseño compacto para un fácil manejo en espacios estrechos.

Los modelos KBE 18Li y KBE 20Li cuentan con baterías de iones de litio, que ofrecen numerosas ventajas; Permiten cargas intermedias cortas, lo que garantiza una mayor disponibilidad de la carretilla, prácticamente no requieren mantenimiento y eliminan el riesgo de gases peligrosos durante la carga.

Los motores con tecnología de CA garantizan un funcionamiento sin mantenimiento.

Gracias a los motores más potentes, el KBE 18-20Li alcanza velocidades de desplazamiento más elevadas y supera fácilmente rampas más pronunciadas.

Además, el KBE 18-20Li ofrece una notable mejora en el consumo de energía en comparación a modelos anteriores, mostrando también un compromiso con la sostenibilidad.

Las carretillas están equipadas con frenos húmedos, lo que ofrece la principal ventaja de tener requisitos de mantenimiento significativamente menores en comparación con las carretillas que utilizan frenos de tambor.

La cabina ha sido diseñada con un enfoque en la seguridad y comodidad. Un escalón de rejilla metálica y una asa grande garantizan una entrada y salida seguras del habitáculo del conductor. Además, el operador se beneficia de dos compartimentos de almacenamiento, así como de dos puertos USB para cargar pequeños dispositivos electrónicos.

El interruptor electrónico de avance/retroceso permite cambios rápidos y fáciles en la dirección de conducción, lo que mejora la maniobrabilidad. El asidero trasero con bocina integrada garantiza una marcha atrás segura, dando prioridad a la seguridad en el entorno laboral.

Las carretillas elevadoras incluyen de serie un freno de estacionamiento activado mediante el pie. En comparación con el freno de mano tradicional, el diseño activado con el pie requiere menos esfuerzo para activarse y desactivarse. Mejorando la accesibilidad al compartimento del conductor, asegurando una entrada y salida más cómodas para garantizar una experiencia óptima.

Con una pantalla a color que ofrece de manera clara toda la información esencial de un solo vistazo, se facilita un control ágil y eficiente sobre el estado de la carretilla.

Tecnología

- ✓ Dimensiones compactas para maniobrar en espacios estrechos.
- ✓ Batería de iones de litio para una mayor disponibilidad de la carretilla.
- ✓ Batería sin mantenimiento.
- ✓ Sin emisiones de gases peligrosos durante la carga.
- ✓ Motores con tecnología de corriente alterna para un funcionamiento sin mantenimiento.
- ✓ Potentes motores para mejorar el rendimiento.
- ✓ Menor consumo de energía.
- ✓ Frenos húmedos que garantizan bajos costes de mantenimiento.
- ✓ Escalón de rejilla metálica y asa grande para una entrada y salida segura del habitáculo del conductor.
- ✓ Interruptor electrónico de avance/retroceso para cambios rápidos y fáciles en la dirección de conducción.
- ✓ Asidero trasero con bocina para dar marcha atrás de forma segura.
- ✓ Freno de estacionamiento activado con el pie: menos esfuerzo para activar/desactivar, acceso más fácil al habitáculo del conductor.
- ✓ Pantalla a color para un acceso rápido a la información clave de la carretilla, lo que garantiza un fácil control.

